

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

ACCESORIOS PARA TRANSPORTE, ELEVACIÓN Y CAÍDAS DE SÓLIDOS.

Visítanos:

www.mantenimientosymontajesmartin.com



CANGILONES

Cangilón en **acero o inox** de espesor entre 1 y 4mm con una duración larga y resistente.

Especial para:

- -Acero: Cereales y productos industriales.
- -AISI 304-316: Alimentación y productos corrosivos y altas temperaturas.



Cangilón de **plástico** de muy alta calidad (HDPE, PA 6 nylon, PU, HDPE Atex) que garantiza una duración larga y una magnífica resitencia.

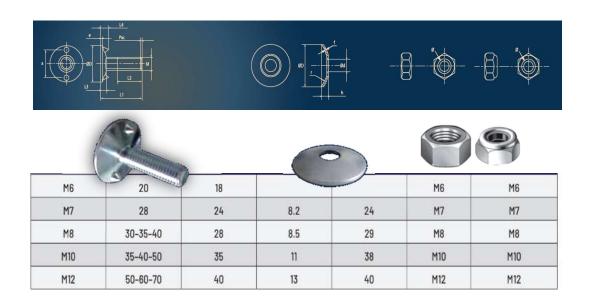
Especial para:

- -HDPE/Atex: Cereales y productos alimentarios.
- -PA 6: Productos a altas temperaturas, abrasivos y adherentes.
- -PU: Productos afilados y cortantes, productos pegajosos.

TORNILLERÍA PARA CANGILÓN

Tornillería según DIN 15237 para cangilones, cincada o inoxidable.

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL MATERIAL



MATERIALES Y CARACTERÍSTICAS DEL CANGILÓN

MATERIAL MATERIALS	Acero Steel	Inox 304L Stainless Steel 304L	Inox 316L Stainless Steel 316L	PEHD HDPE	PA 6 PA 6/6*	PU	PA ATEX
DURABILIDAD LONGEVITY	***	****	****	*	***	***	**
PRODUCTOS PEGAJOSOS STICKY PRODUCTS	***	***	***	*	***	***	***
RESISTANCIA AL IMPACTO IMPACT PERFORMANCE	**	***	***	**	***	***	*
ALIMENTARIO FOOD GRADE	X	v	~	v	V	v	X
TEMPERATURA CONSTANTE °C CONTINIOUS TEMPERATURE °C	+180°C -270°C	+250°C - 270°C	+250°C -270°C	+70°C -40°C	+100°C +120°C* -10°C	+70°C 0°C	+100°C -20°C
TEMPERATURA °C EN PUNTA TOP TEMPERATURE °C	200°C	400°C	400°C	80°C	120°C 130°C*	80°C	120°C
RESISTENCIA RESISTIVITY	Conductor Conductor	Conductor Conductor	Conductor Conductor	X Aislador Insulator	X Aislador Insulator	X Aislador Insulator	Disipador Dissipating <1 Gohms
PRECIO PRICE	*	***	****	*	***	****	****
COLOR COLOUR	-	-	-	Blanco White	Crema Cream	Verde Green	Crema Cream
DENSIDAD DENSITY	7,85	7,85	7,85	0,96	1,14	1,19	1,14
APLICACIONES	Cereales Industria	Alimentario Corrosión Temperatura	Alimentario Corrosión Fuerte	Cereales Alimentario	Temperatura Abrasión Pegajoso Alimentario	Temperatura Constante Pegajoso	Temperatura Abrasión Pegajoso Ambiente ATEX
APPLICATIONS	Cereals Industry	Food Corrosion Temperature	Food High Corrosion	• Cereals • Food	Temperature Abrasion Sticky Food	Temperature Sharp Sticky	Temperature Abrasion Sticky ATEX atmosphere

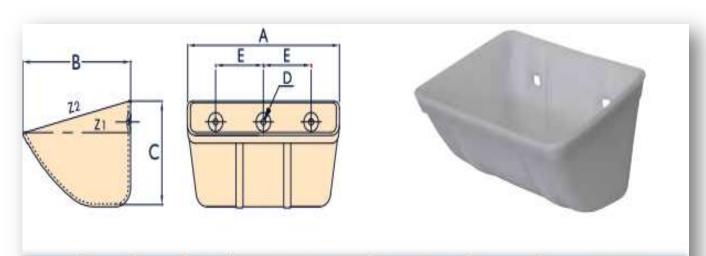


JET® FABRICACIÓN EN ACERO ESTAMPADO



	A	В	c	Or	rificios/H	oles		cidad/ acity	Cang- ilones/			P	eso/Weig Kg	ļi.		
N!	min	mm	mm	Nbr	D	E	Z 2	Z (Buckets /mtr	1,0	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	4,0 mm
JET 08-080	85	80	58	2	8	43	0,21	0.18	15,00	0,11						
JET 10-090	105	92	70	2	8	50	0,38	0,26	14,00	0.15						
JET 12-100	125	103	80	2	8,5	67	0,62	0,45	11,50		0,27	-5/2				
JET 13-120	138	125	90	2	8,5	70	0.77	0,65	10,50			0,40				
JET 14-120	146	120	90	2	8,5	70	0,87	0,71	10,50			0,40				
JET 15-140	154	140	108	2	9	70	1,25	0,95	8,50			0,54				
JET 18-140	188	147	112	2	9	100	1,71	1,38	8,50			0,65				
JET 20-140	207	142	110	2	9	100	1,79	1,37	8,50			0,73				
JET 22-140	227	142	110	2	9	120	2,00	1,58	8,50			0.77				
JET 23-140	237	142	110	2	9	120	2,08	1,60	8,50			18,0				
JET 20-160	205	169	132	2	-11	100	2,60	2,03	7,40				1,18			
JET 23-160	235	169	132	2	11	120	3,00	2,40	7,40	_			1,33			
JET 14-160	245	169	132	2	11	140	3,18	2,46	7,40				1,41			
JET 26-160	265	169	132	3	-11	80	3,50	2,80	7,40				1,50			
JET 28-160	285	169	132	3	11	80	3,76	2,95	7,40				1,59			
JET 30-160	305	169	132	3	11	100	4,00	3,00	7,40	_	-		1,65			
JET 13-160	335	169	132	3	11	110	4,32	3,17	7,40				1,79			
JET 35-160	356	176	128	3	11	120	4,53	3,47	7,40	-			1,87			
JET 37-160	375	176	128	4	11	90	4,85	3,55	7,40	-	-		1,91	-	-	_
JET 20-180	209	188	147	2	-11	110	3,15	2,28	6,50	-			1,24			
JET 24-180	249	188	147	2	11	140	3,90	2,83	6,50	-	-		1,53			
JET 26-180	269	188	147	3	11	80	4,30	3,15	6,50	-			1,57	-		
JET 28-180	289	188	147	3	11	80	4,60	3,42	6,50				1,71			
JET 30-189	309 339	188	147	3	11	100	5,00	3,70	6,50	-	-		1,80	_		
JET 33-180 JET 35-180	359	188	147	3	H	110	5,55	4,10	6,50				1,94			
JET 37-180	379	188	147	4	11	120	5,90 6,30	4,37	6,50	-			2,05	2,73		
JET 42-189	425	188	140	4	l iii	100	7,35	4,65 5,50	6,50	_				3,10		
JET 25-215	255	216	162	3	iii	80	5,20	4,00	5,88	-	_		1,90	3,10		
JET 28-215	285	216	162	3	III	80	5.90	4,65	5,88				2,09			
JET 30-215	312	216	162	3	11	100	6,70	5,20	5,88				2,24			
JET 33-215A	340	220	162	3	ii	110	7,20	5,65	5,88				4,47	3,00		
JET 33-215B	340	220	162	3	11	120	7,20	5,65	5,88					3,00		
JET 35-215	360	220	164	3	it	120	7,60	5,85	5,88					3,20		
JET 37-215	380	220	164	4	11	90	8,30	6,50	5,88					3,32		
JET 44-215A	454	220	164	4	ii	110	10,00	7,70	5,88	-				3,78		
JET 44-215B	454	220	164	5	11	90	10,00	7,70	5,88					3,78		
JET 47-215	480	220	164	4	11	120	10,53	8,50	5,88					4,04		
JET 50-215A	510	220	164	4	11	135	11,20	9,00	5,88					4,30		
JET 50-215B	510	220	164	5	11	100	11,20	9,00	5,88					4,30		
JET 53-215	540	220	164	6	11	80	11,87	9,50	5,88					4,56	5,50	
JET 56-215	570	220	164	6	11	90	12,54	10,00	5,88					4,82	5,82	
JET 63-215	640	220	164	7	115	90	14,12	11,30	5,88					5,42	6,50	
JET 33-250	340	253	190	4	11	80	8,95	6,70	5,00						4.10	5,50
JET 15-250	360	253	190	4	11	80	9,50	7,30	5,00						4,35	5,80
JET 37-250	380	253	190	4	11	90	10,10	7,60	5,00						4,60	6,15
JET 42-250	430	253	190	5	11	80	11,50	8,70	5,00						5,25	7,00
JET 44-250	450	253	190	5	11	90	12,10	9,15	5,00						5.50	7,35
JET 47-250	480	253	190	5	11	90	13,00	9,75	5,00						5,80	7,75
JET 53-250	540	253	190	6	11	80	14,60	11,00	5,00						6,60	8,80
JET 56-258	570	253	190	6	11	90	15,35	11,60	5,00						6,95	9,30
JET 63-250	640	253	190	7	11	90	17,20	13,00	5,00						7,80	10,40

JET® FABRICACIÓN EN PLÁSTICO INYECTADO



N°	A	В	С	o	rificios/Ho	er	Capa Cap	cidad/ acity	Cangilones/ Buckets		Peso/Weigh Kg	
N	mm	mm	mm	Nbr	D	E	Z1 (I)	Z (/mtr	HDPE	PA 6	PU
JET 10-090	110	96	72	2	9	50	0,36	0,29	14	0,073	0,087	0,091
JET 13-120	142	126	84	2	9	70	0,80	0,64	- 11	0,136	0,163	0,170
JET 15-140	156	157	113	2	8,50	70	1,42	1,13	8,50	0,232	0,277	0,289
JET 18-140	189	150	112	2	8,50	100	1,77	1,38	8,50	0,271	0,324	0,338
JET 20-140	207	157	113	2	8,50	100	1,95	1,62	8,50	0,315	0,376	0,393
JET 22-140	228	152	112	2	8,50	120	1,93	1,49	8,50	0,320	0,382	0,399
JET 21-145	252	158	125	2	8,50	120	2,44	2,20	7	0,403	0,482	0,503
JET 20-170	214	180	129	2	111	110	2,50	1,94	7	0,389	0,465	0,485
JET 23-170	243	175	133	2	11	120	3,20	2,40	7,40	0,446	0,533	0,556
JET 28-170	293	175	133	3	11	80	4,00	2,95	7,40	0,536	0,641	0,669
JET 30-190	320	202	157	3	116	100	5,21	3,96	6	1,039	1,305	1,360
JET 10-215	320	228	168	3	11	100	6,80	5,20	5,88	1,112	1,329	1,387
JET 13-215	350	228	168	3	11	120	7,60	5,80	5,88	1,116	1,334	1,392
JET 35-215	370	228	168	3	116	120	8,00	6,30	5,88	1,289	1,540	1,608
JET 37-215	390	228	168	4	11	90	8,30	6,53	5,88	1,364	1,630	1,701
JET 40-215	420	228	168	4	11	100	9,20	7.10	5,88	1,402	1,675	1,749
JET 44-215	460	228	168	5	116	90	10,30	7,80	5,88	1,504	1,797	1,876
JET 50-215	520	228	168	5	11	100	11,70	9,00	5,88	1,750	2,091	2,183





BANDA RESISTANTE A LOS PRODUCTOS GRASOS MEDIUM OIL RESISTANT ELEVATOR BELT

IRM 902<15%

- > Revestimiento: Caucho negro SBR/NBR
- > Antistática
- > Resistente a productos grasos de origen vegeta y animal
- > 3+1: 3mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo: ISO 4649<150MM3
- ➤ Temperatura de utilización: -25ºC a +80ºC

CAR	CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS JET _{ÖIL}									
RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	500	630	800					
Número de telas	Number of Plies	2	3	3	4					
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses * (mm) + Coating Total (mm)	2+1 5,3	2+1 6,2	3+1 7,9	3+1 9,3					
Peso medio (kg/m²)	Average weight (kg/m²)	6,7	7,8	9,4	11,1					
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	315	400	500					
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	400	500	630					
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	400	630	800	1000					











BANDA AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT

ISO 340 ATEX

- ➤ Revestimiento: Caucho negro SBR/NBR
- > Antistática
- ➤ Auto-extingible ISO 340
- Resistente a productos grasos de origen vegeta y animal
- > 3+1: 3mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo: ISO 4649<170MM3</p>
- ➤ Temperatura de utilización: -25ºC a +80ºC

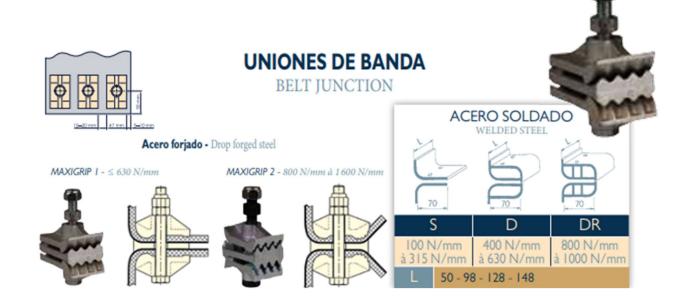
RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	500	630	800
Número de telas	Number of Plies	2	3	3	4
Espesores * (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 6,3	3+1 7,2	3+1 7,9	3+1 9,3
Peso medio (kg/m²)	Average weight (kg/m²)	8,9	9,8	10,2	12,0
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	315	400	500
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	400	500	630
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	400	630	800	1000

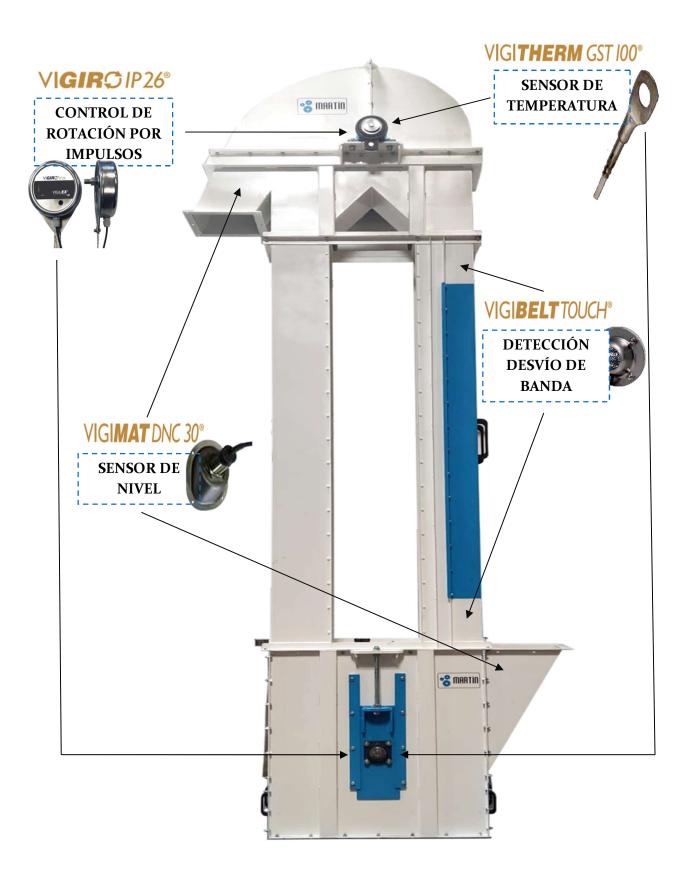
















CONTROLADOR DE ROTACIÓN / CONTADOR DE IMPULSOS

➤ IP67 T 80°c



➤ ATEX (II2D) IP67 T 80°c



Diseñado para controlar la velocidad constante de un eje giratorio. Se utiliza para identificar sub-velocidades peligrosas y para el control del rendimiento de la producción. Equipado con un contador de impulsos de salida.

Se suele instalar en elevadores de cangilones, transportadores de cadena, mezcladoras, esclusas, cintas transportadoras...

Puede montarse directamente en el extremo del eje giratorio mediante un roscado en M12 (opcional M10) o con las fijaciones magnéticas (EAZY-FIX) para una rápida puesta en marcha sin necesidad de roscar.

Frecuencia de rotación a observar 0,5...500 rpm 0 1...1000 impulsos/min.



VIGIRO	Voltage	No Atex 🧟	€ Atex 21
IP26	10-36 V DC		55 CRMI 71254 TE
11 20	20-264 V AC/DC	55 CRMI 91253 TE	
			Cable: 2 m

VIGI**BELT** TOUCH®

CONTROLADOR DE DESVIO DE BANDA ESTANCO



Detector de desplazamiento lateral que previene el desvío de las bandas en elevadores de cangilones y transportadores de banda. Se activa a la presión de la banda, la cual entra en contacto con la cara delantera del detector. Se instalan en kits de 2 unidades, uno enfrente del otro; lado de la caña montante, cerca de las poleas de los elevadores y lado tenso de la cinta, al lado de los tambores para los transportadores.

Para los elevadores superiores a 20mts. se instalan 2 kits, siempre al lado ascendente de la caña.

El kit se compone de 2 detectores, cuatro juntas elastómeras de 3mm (NBR) y la tornillería de fijación M6.

VICIDELE	Voltaje	Conexión	No Atex 🥳	& Atex 21
VIGIBELT TOUCH	10-36VDC	Cable *		55 KVT 72616 TE
ТООСП	20-264 V AC/DC	Cable *	55 KVT 95042 ME	
				Cable 🐼 2m- 😥 21: 10m

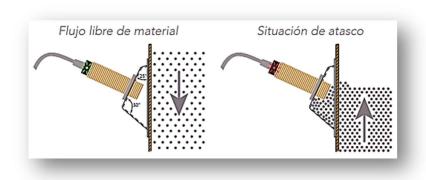


VIGIMAT DNC 30°

SENSOR DE NIVEL



VIGIMAT está indicado para indicar el nivel de material y el taponamiento de esta.





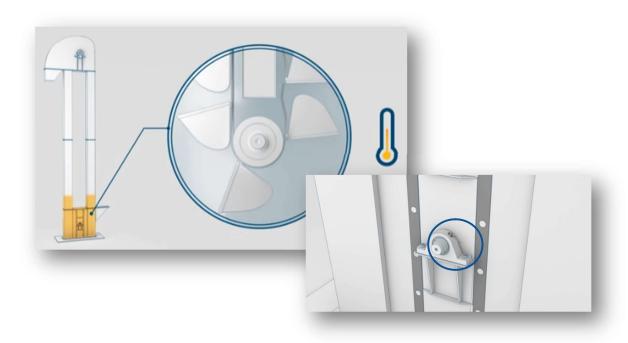
	Voltaje	Conexión	No Atex 🧟	🔂 Atex 22	🔂 Atex 21			
DNC 30	10-30 V DC	Cable *	55 DNC 9301 ATS	55 DNC 8300 CIS	55 DNC 7300 RS			
	10-250 V AC/DC	Cable *	55 DNC 9300 BIS	55 DNC 8300 DIS				
*Cable 🐹 2m- 🗽 21: 10m								

VIGI**THERM** GST 100°

SENSOR DE TEMPERATURA GST 100 HX



- Utilización en zona ATEX 20 polvo continuo
- Enchufe sin barrera eléctrica intrínseca para tensión inferior o igual a 30V
- > Señal analógica que necesita una interfaz de mando de potencia (termostato analógico/autómata)
- ➤ Conexión tipo guardacabo para montaje sobre engrasador derecho 1/8"G, 1/4"G y 3/8"G
- ➤ Cable teflón aislado por banda longitud 3mts.
- ➤ Temperatura de utilización: -50ºC / +180ºC
- > Antideflagrante para atmósferas explosivas



	6 Atex 21	€ Atex 20
GST 100 HX		55 GST 7100 J
		Cable: 10 m

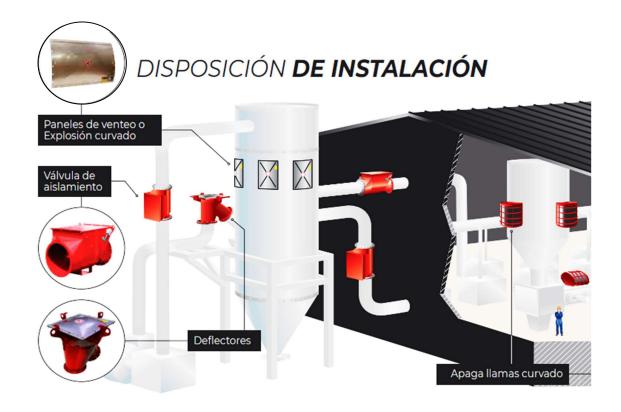


Los paneles de venteo o explosión VIGILEX y los apaga llamas

son Productos homologados ATEX certificados por el organismo notificado francés INERIS.

En caso de explosión, los paneles de venteo o explosión son diseñados para evacuar la presión con el fin de proteger tanto la fuerza laboral y las instalaciones de alrededor.

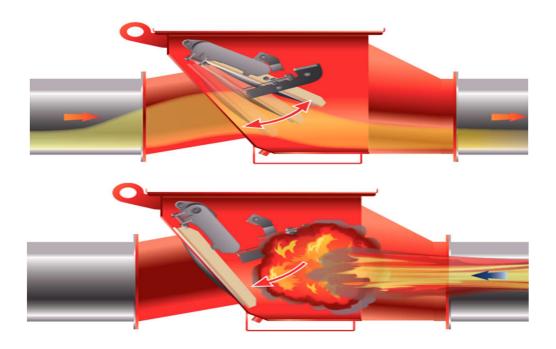
Los paneles de venteo o de explosión VIGILEX ofrecen un sistema de protección simple e eficiente diseñado para resistir contra el vacío presente en condiciones de desatascamiento y para proteger silos, ciclones, filtros, equipos cerrados...





VIGIFLAP es una válvula de asilamiento de explosión diseñada para evitar la sobrepresión o la llama causada por una explosión de propagarse en el sistema de tubería.

Tiene una válvula que se mantiene abierta mediante un brazo de palanca. En caso de explosión la válvula se cierra y permanece bloqueada impidiendo el avance de la llama. Su desbloqueo se realizaría manualmente.

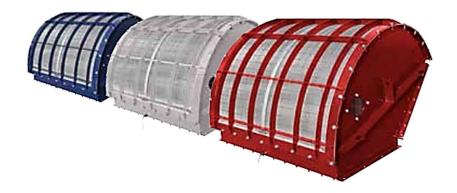


	DN (mm)	DN (inch)	Volumen minimo del recinto	LMin* Distancia mínima de montaje	L Min+2m** Distancia mínima de montaje	L Max Distancia máxima de montaje
VIGIFLAP Ø VIGIFLAP Ø	160 160	6" 6"	0,70 m³ 1,35 m³	4,0 m 3,0 m	6,0 m 5,0 m	17 m 17 m
VIGIFLAP Ø VIGIFLAP Ø	180 180	7" 7"	0,70 m³ 1,35 m³	4,0 m 3,0 m	6,0 m 5,0 m	17 m 17 m
VIGIFLAP Ø	200	8"	1,35 m³	4,6 m	6,6 m	17 m
VIGIFLAP Ø	250	10"	1,35 m³	4,0 m	6,0 m	17 m
VIGIFLAP Ø	300	12"	2,90 m³	4,6 m	6,6 m	17 m
VIGIFLAP Ø	350	14"	2,90 m³	4,2 m	6,2 m	17 m
VIGIFLAP Ø	400	16"	4,50 m ³	5,2 m	7,2 m	17 m
VIGIFLAP Ø	450	18"	4,50 m ³	4,7 m	6,7 m	17 m
VIGIFLAP Ø	500	20"	6,05 m³	5,8 m	7,8 m	17 m
VIGIFLAP Ø	550	22"	6,05 m ³	5,5 m	7,5 m	17 m
VIGIFLAP Ø	600	24"	7,65 m ³	7,2 m	9,2 m	17 m
VIGIFLAP Ø	650	26"	7,65 m³	6,7 m	8,7 m	17 m
VIGIFLAP Ø	700	28"	7,65 m³	6,4 m	8,4 m	17 m
VIGIFLAP Ø	750	30"	10,00 m ³	7,3 m	9,3 m	17 m
VIGIFLAP Ø	800	32"	10,00 m ³	6,9 m	8,9 m	17 m



Apaga llamas rectangulares con gran efecto en áreas cerradas y al aire libre siendo una solución rápida y fácil sin necesidad de instalaciones de tuberías externas.

Proporciona una resistencia efectiva a bajas presiones, eliminando la propagación de llamas y partículas, quedando atrapadas en el filtro junto con el polvo generado (quemado y no quemado). Mientras el polvo se retiene dentro del elemento filtrante los gases de la explosión se ventilan a través del dispositivo en la atmósfera externa alrededor del dispositivo.



- Cuerpo de acero suave y recubrimiento con opción en inoxidable
 - Malla de acero inoxidable
 - > Indicador de ruptura incluido
 - > Opciónal: Cubierta sanitaria
- ➤ Panel de venteo o explosión plano VL o panel abovedado VD incluido

VIGIFLA	M VQ		EN COMBINACIÓN CON PANEL DE VENTEO O EXPLOSIÓN					
MODE	LO	Tamaño no (mm/pulga			o nominal ²/ft²)	Cantidad	Tamaño	
VIGFLAM VQ	170×470	170 x 470 mm -	7 x 19 in	0,0785 m ² -	0,845 sqft	20	M10x30	
VIGFLAM VQ	270 x 458	270 x 458 mm -	11 x 18 in	0,1220 m² -	1,315 sqft	22	M10x30	
VIGFLAM VQ	300×500	300 x 500 mm -	12 x 20 in	0,1480 m² -	1,595 sqft	24	M10x30	
VIGFLAM VQ	305×610	305 x 610 mm -	12 x 24 in	0,1840 m² -	1,980 sqft	26	M10x30	
VIGFLAM VQ	350×650	350 x 650 mm -	14 x 26 in	0,2250 m² -	2,425 sqft	26	M10x30	
VIGFLAM VQ	490×590	490 x 590 mm -	19 x 23 in	0,2865 m² -	3,084 sqft	32	M10x30	
VIGFLAM VQ	610×610	610 x 610 mm -	24 x 24 in	0,3695 m² -	3,975 sqft	32	M10x30	
VIGFLAM VQ	457×890	457 x 890 mm -	18 x 35 in	0,4040 m² -	4,349 sqft	34	M10x30	
VIGFLAM VQ	586×920	586 x 920 mm -	23 x 36 in	0,5360 m² -	5,770 sqft	42	M10x30	
VIGFLAM VQ	645×1130	645 x 1130 mm -	25 x 44 in	0,7250 m² -	7,804 sqft	34	M10x30	
VIGFLAM VQ	920×920	920 x 920 mm -	36 x 36 in	0,8425 m² -	9,068 sqft	50	M10x30	
VIGFLAM VQ	1130×1130	1130 x 1130 mm -	44 x 44 in	1,2720 m² -	13,696 sqft	58	M10x30	

VIGIL**EX**®



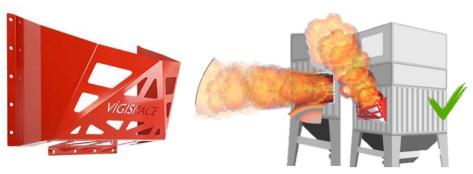
Apropiado para todas las aplicaciones con bajo vacío o presión de trabajo (hasta 50% de la presión de la ruptura estática) tales como elevadores de cangilones, transportadores, silos...

Con una brida integrada que cubre el punto de ruptura, asegura una durabilidad mecánica fuerte y un sello totalmente a prueba de polvo.

Junta EPDM integrada



VIGI**SPACE®**



*Instalación opcional conjunta al VIGILEX



COMPONENTES A COMPRESIÓN

PRODUCTOS LIGEROS

- > Envoltura exterior de acero inoxidable 430
- ➤ Junta SBR negra -30ºC/+80ºC
- > Tornillos zincados
- > Taladro de acero inoxidable incluido en la junta



EURAC L(Industria del Plástico)



EURAC M(Industria del Plástico)

PRODUCTOS DENSOS

- > Envoltura exterior de acero galvanizado
- > Tapa junta de acero galvanizado
- ➤ Junta NBR blanca FDA -30º/+110ºC
- > Tornillos zincados
- > Taladro de acero inoxidable incluido en la junta

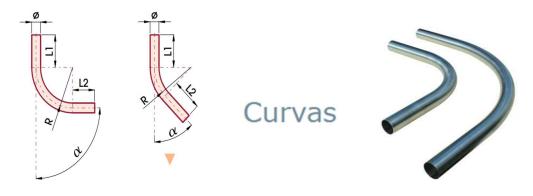
<u> </u>	150 - 200 mm	CAR	100 mm	L	150-200 mm
Ø	38.1<>219,1 mm		38.1≤≥114,3 mm	Ø	38.1≤≥168,3 mm
Tornillería Bolts	M12<Ø88,9 M16≥Ø88,9	and the same of th	MI2	Tornillería Bolts	MI2
Apriete Tightening	M12:60 N.m M16:120 N.m	•	M12:60 N.m	Apriete Tightening	M12:60 N.m
FUR	AC H			EURAC H	L

Lámina de conductividad inoxidable 304L



L	200-250-300 mm
Ø	200<>355,6 mm
Tornillería Bolts	M20
Apriete Tightening	200 N.m

EURAC HX



	R		90			15	50		25	50	30	00	3	80	5	00		80	00	10	000
Tubo Pipe	α	45°	1	90°		45°	90°	4	5°	90°	45°	90°	45°	90°	45°	90°	45	۰	90°	45°	90°
	LI = L2	100 200	100	185 2	00	100 200	100 200	100		100 200	100 200	100 200	100 200	100 200	100 200	100 200	100		100 200	100 200	100 200
ø 38	,1x1,5																				
ø 40	x1,5																				
ø 45	x1,5																				
ø 50	x1,5																				
ø 50)×2																				
ø 60	,3×1,5																				
ø 63	,5×1,5																L.				
ø 65	x1,5																				
ø 70)x2																				
ø 76	,1x2																Ш				
ø 80)x2																Ш				
ø 84	x2																				
ø 88	,9x2																Ш				
	1,6x2																				
ø 10	14x2																Ш				
ø 10	8x2																Ш				
øll	4,3×2																				

	Tube	a					3)o				
	Pipe	L			L1					L2		
	Ø1/Ø2	R	250	300	370	400	450	160	200	250	300	350
Ø1	38.1×1.5 Ø2 3	8.1×1.5										
Ø1	40×1.5 Ø2	40×1.5										
Ø1	45×1.5 Ø2	45×1.5										
Ø1	50×1.5 Ø2	50×1.5										
Ø1	60.3×1.5 Ø2	45×1.5										
Ø1	60.3×1.5 Ø2 6	0.3×1.5										
Ø1	65×1.5 Ø2	65×1.5										
Ø1	70×2 Ø2	70×2										
Ø1	76.1×2 Ø2	76.1×2										
Ø1	84×2 Ø2	84×2										
Ø1	88.9×2 Ø2	88.9×2										
Ø1	108×2 Ø2	108×2										
Ø1	114,3×2 Ø2 1	114,3×2										



BYAI-30°

	Tube		а					4	5°				
	Pipe					L1					L2		
	Ø1/Ø2		R	250	300	370	400	450	160	200	250	300	350
Ø1	38.1×1.5	Ø2	38.1×1.5										
Ø1	40×1.5	Ø2	40×1.5										
Ø1	45×1.5	Ø2	45×1.5										
Ø1	50×1.5	Ø2	50×1.5										
Ø1	60.3×1.5	Ø 2	45×1.5										
Ø1	60.3×1.5	Ø2	50×1.5										
Ø1	60.3×1.5	Ø2	60.3×1.5										
Ø1	65×1.5	Ø2	65×1.5										
Ø1	70×2 g	ð2	70×2										
Ø1	76.1×2	Ø2	60.3×1.5										
Ø1	76.1×2	Ø2	76.1×2										
Ø1	84×2	Ø2	84×2										
Ø1	88.9×2	. Ø2	88.9×2										
Ø1	104×2	Ø2	104×2										
Ø1	114.3×2	. Ø2	114.3×2										



D	IAI	4	5



Tubo	/Pipe	α	L	I.	L	L2	
øl a	± ø2	90°	200	300	100	150	
øl 50x1,5	ø2 40x1,5						
øl 60,3x1,5	ø2 45x1,5						
øl 60,3x1,5	ø2 50x1,5						
øl 65x1,5	ø2 50x1,5						
øl 76,1x2	ø2 60,3x1,5						

Tubo/Pipe	α	L	I .	L	2
øI = ø2	90°	200	300	100	150
øl 38,1x1,5 ø2 38,1x1,	.5				
øl 40×1,5 ø2 40×1,5					
øl 45×1,5 ø2 45×1,5					
øl 50×1,5 ø2 50×1,5					
øl 60,3x1,5 ø2 60,3x1,	.5				
øl 65x1,5 ø2 65x1,5					
øl 70x2 ø2 70x2					
øl 76,1x2 ø2 76,1x2					
øl 80x2 ø2 80x2					
øl 84x2 ø2 84x2					
øl 88,9x2 ø2 88,9x2					
øl 101,6x2 ø2 101,6x2	2				
øl 104x2 ø2 104x2					
øl 114,3×2 ø2 114,3×2	2				

Tube /	Pipe		1
Ø1	Ø2	150	200
38.1×1.5			
38.1×1.5			
38.1×1.5			
40×1.5			
40×1.5			
40×1.5			
40×1.5			
44.5×1.5			
45×1.5			
45×1.5			
50×1.5			
50×1.5			
50×1.5	65×1.5		
50×1.5			
54×1.5			
60.3×1.5			
60.3×1.5			
60.3×1.5			
60.3×1.5			
60.3×1.5			
65×2			
	76.1×2		
65×2			
	88.9×2		
	76.1×2		
70×2	80×2		
70.2			
	88.9×2		
76.2	63.5×2		
76.1×2	and the second		
76.1×2	84×2		
76.1×2	88.9×2		
80×2			
80×2	88.9×2		
80×2			
84×2			
84×2			
84×2	104		
88.9×2			
88.9×2			
88.9×2			
101.6×2			
101.6×2			
101.6×2	114.3×2		
104×2			
	114.3×2		
108×2	114.3×2		



BREI

TUBERÍA CON SOLDADURA LONGITUDINAL

					Es	pesor(m	ım)				
Diámetro	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5
(mm)					Pes	o (Kg/me	etro)				
80	-	-	1,5	1,75	2,2	2,88	3,54	4,3	-	-	-
62	-	-	1,55	1,8	2,3	2,98	3,7	4,6	-	-	-
72	-	-	1,8	2,09	2,7	3,5	4,3	5,35	-	-	-
80	1	1,52	1,9	2,28	2,9	3,85	4,78	5,7	-	-	-
86	-	-	-	-	3,13	4,14	5,15 5,33	6,14	-	-	-
94	-	-	-	-	3,42	4,54	5,64	6,73	-	-	-
100	1,2	1,68	2,4	2,88	3,64	4,83	6,01	7,18	-	-	-
102	-	1,98	2,48	2,97	3,72	4,93	6,13	7,32	-	-	-
105	-	2,04	2,55	3,06	3,83	5,08	6,32	7,55	-	-	-
108	-	-	-	-	3,94	5,23	6,5	7,77	-	-	-
110	-	-	-	-	4,01	5,33	6,63	7,92	-	-	-
114	-	-	-	-	4,16	5,52	6,87	8,21	-	-	-
117	-	-	3	3,4	4,4	5,7	7	8,7	-	-	-
120	-	2,33	2,92	3,5	4,38	5,82	7,24	8,66	-	-	-
121	-	-	-	-	4,42	5,87 5,92	7,31	8,73 8,8	-	-	-
125	-	-	-	3,64	4,46	6,07	7,55	9,03	-	-	-
127	-	-	-	-	4,64	6,17	7,68	9,17	-	-	-
129	-	-	-	3,76	4,72	6,26	7.8	9,32	-	-	-
133	-	-	-	-	4,86	6,46	8,05	9,62	-	-	-
135	-	-	3,5	3,95	5,1	6,6	8,1	10,03	-	-	-
139	-	-	-	3,84	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	4,09	5,12	6,81	8,48	10,14	-	-	-
145	-	-	3,8	4,3	5,5	7,1	8,7	10,8	-	-	-
150	-	2,92	3,66	4,39	5,49	7,3	9,09	10,88	-	-	-
154	-	-	-	-	5,64	7,5	9,34	11,17	-	-	-
155 156	-	-	-	-	5,68	7,55 7,61	9,4	11,25	-	-	-
159	-	-	-	-	5,83	7,74	9,65	11,64	-	-	-
160	-	-	-	-	5,86	7,79	9,71	11,72	-	-	-
162	-	-	-	-	5,94	7,89	9.83	11,76	-	-	-
165	-	-	-	-	6,05	8,04	10,02	11,99	-	-	-
166	-	-	-	-	6,09	8,09	10,08	12,06	-	-	-
168	-	-	-	-	6,16	8,19	10,2	12,21	-	-	-
170	-	-	-	-	6,23	8,29	10,33	12,36	-	-	-
175	-	-	-	-	6,42	8,53	10,64	12,73	-	-	-
180	-	-	-	-	6,6	8,78	10,94	13,1	-	-	-
184	-	-	-	-					-	-	
	-		-	-	6,71	8,93	11,13	13,32	-		-
186	-	-	-	-	6,83	9,08	11,31	13,54	-	-	-
190	-	-	-	-	6,97	9,27	11,56	13,84	-	-	-
195	-	-	-	-	7,16	9,52	11,87	14,21	-	-	-
200	-	-	-	5,88	7,34	9,77	12,18	14,57	16,96	19,33	21,7
203	-	-	-	-	7,45	9,91	12,36	14,8	17,22	19,63	22,03
204	-	-	-	-	7,49	9,96	12,42	14,87	17,31	19,73	22,14
205	-	-	-	-	7,53	10,01	12,48	14,94	17,39	19,83	22,25
206	-	-	-	-	7,56	10,06	12,55	15,02	17,48	19,93	22,36
210	-	-	-	-	7,71	10,26	12,79	15,31	17,82	20,32	22,81
216	-	-	-	-	7,93	10,56	13,16	15,76	18,34	20,91	23,47
220	-	-	-	-	8,08	10,75	13,41	16,05	18,69	21,31	23,92
225	-	-	-	-	8,27	11	13,72	16,42	19,12	21,8	24,47
229	-	-	-	-	8,42	11,2	13,96	16,72	19,46	22,2	24,91
240	-	-	-	-	8,82	11,74	14,64	17,53	20,41	23,28	26,14
245	-	-	-	-	9,01	11,99	14,95	17,9	20,85	23,77	26,69
250	-	-	-	-	9,19	12,23	15,26	18,27	21,28	24,27	27,24
254	-	-	-	-	9,34	12,43	15,51	18,57	21,62	24,66	27,69
255	-	-	-	-	9,38	12,48	15,57	18,64	21,71	24,76	27,8
256	-	-	-	-	9,41	12,53	15,63	18,72	21,79	24,86	27,91
258	-	~	-	-	9,49	12,63	15,75	18,87	21,97	25,06	28,13
260	-	-	-	-	9,56	12,73	15,88	19,01	22,14	25,25	28,35
265	-	-	-	-	-	13	16,3	19,4	22,8	25,8	28,9
273	-	-	-	-	10,04	13,37	16,68	19,48	23,26	26,54	29,8
				-	10,3	13,71	17,11	20,49	23,87	27,23	30,57
280	-	-	-		10,0						

	-	L						
D int.								
	galva	inox						
80	0,8	0,6						
100	0,8	0,6						
110	0,8	0,6						
120	0,8	0,6						
125	0,8	0,6						
130	0,8	0,6						
140	0,8	0,6						
150	0,8	0,6						
160	0,8	0,6						
175	0,8	0,6						
200	1,0	0,8						
225	1,0	0,8						
250	1,0	8,0						
275	1,0	0,8						
300	1,0	0,8						
315	1,0	0,8						
325	1,0	0,8						
350	1,0	0,8						
400	1,0	0,8						
450	1,0	0,8						
500	1,0	0,8						
550	1,0	0,8						
600	1,0	0,8						
650	1,0	0,8						
700	1,0	0,8						
750	1,0	0,8						
800	1,0	0,8						
850	1,0	0,8						
900	1,0	0,8						
950	1,0	0,8						
1000	1,0	0,8						

TUBERÍA DE ASPIRACIÓN Y PESADA



DN 80 - DN 400

Fabricación estándar con unión longitudinal mediante soldadura láser.

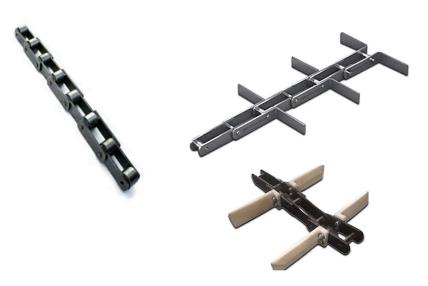
DN 450 - DN 1000

Fabricación estándar con unión longitudinal mediante engatillado. Soldadura láser bajo solicitud.

ACCESORIOS



CADENAS REDLER / TRANSPORTADOR





PALAS NYLON



PIÑONES PARA CADENA



CASQUILLOS DE FIJACIÓN



CREMALLERAS Y ENGRANAJES



SINFINES

Contamos con un gran almacén de sinfines en diferentes diámetros con y sin eje.



- > Fabricación en acero al carbono y en acero inoxidable
- ➤ Diferentes grosores: 5/2.5, 6/3, 8/4 (para otros grosores consultar)
- > Posible montaje con tubo de eje o barra perforada según pedido
 - ➤ Giro a derechas e izquierdas

